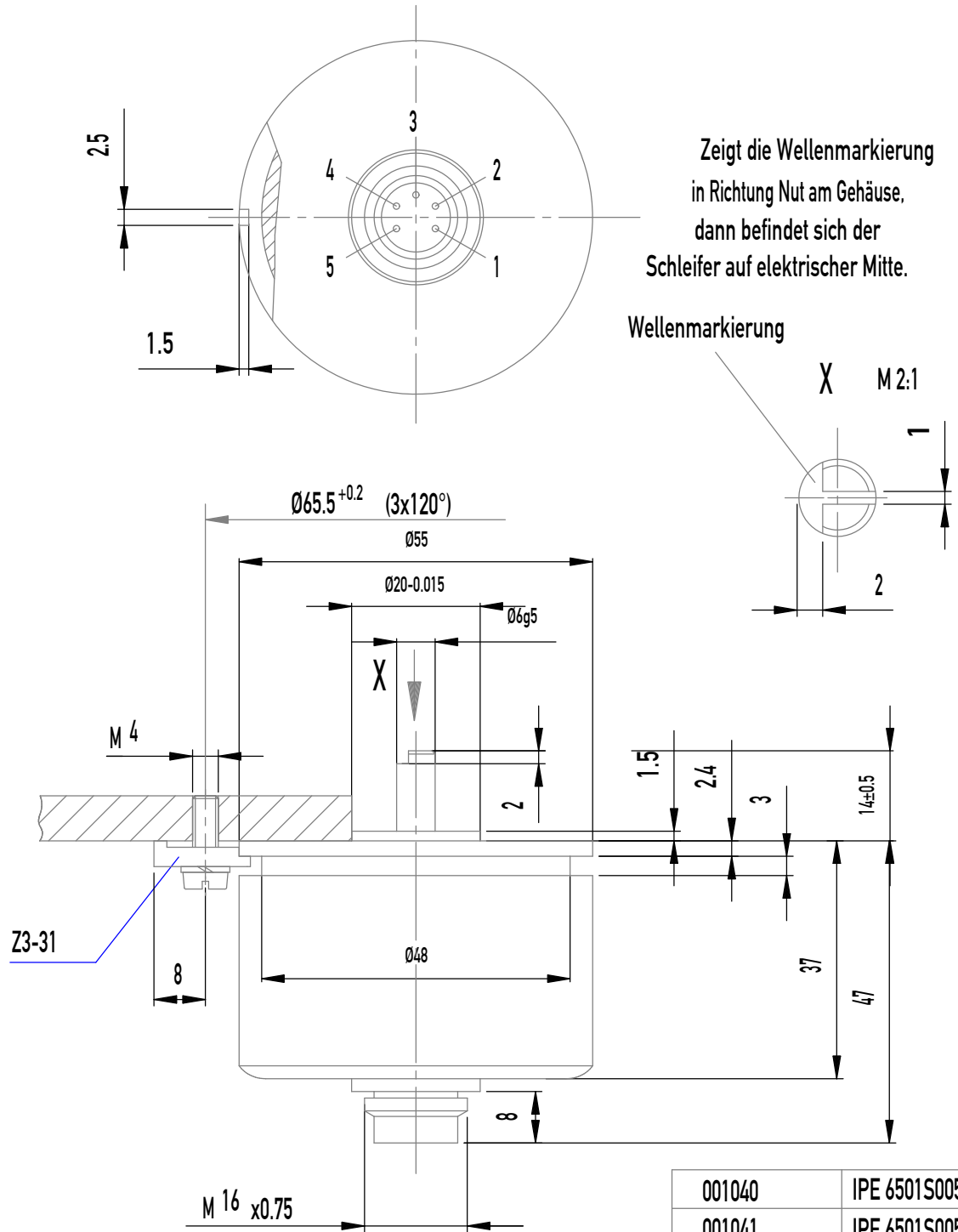


| | | | | | | | | | | | |
|--------------|-------|---------------|-----------------|------------------|-------------------|--------------|--------|----------------|-----------------|----------|---|
| Nennmaß (mm) | bis 6 | über 6 bis 30 | über 30 bis 120 | über 120 bis 400 | über 400 bis 1000 | Nennmaß (mm) | bis 10 | über 10 bis 50 | über 50 bis 120 | über 120 | Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten. |
| Änd. | 01 | 02 | 03 | 05 | 08 | Änd. | I | II | III | IV | |
| DIN 7168 - m | | | | | | DIN 7168 - m | | | | | |



| | |
|-----------|---------------|
| 001040 | IPE 6501S0055 |
| 001041 | IPE 6501S0056 |
| Art.-Nr.: | Typ |

Achtung! Einbaumaße sind keine Fertigungsmaße! Änderungen vorbehalten

| | | | | | | | |
|----------------------------|--------------------------------|--------------|---------------|-------------------|-------------|------|---------|
| Index | Änd./List.Nr. | Änderung | Datum | Bearb. | Gepr. | Norm | Genehm. |
| 00 | - | - | - | - | - | - | - |
| Form- u. Lagetoleranz nach | Nichttol.Maße | Maßstab | Name | Datum | Typ | | |
| - | +/-0.13 | 1:1 | Bearb. MILDEN | 25.03.1992 | Werkstoff - | | |
| Oberflächenangaben nach | Novotechnik Stiftung & Co. | Gepr. MERKLE | 26.03.1992 | Werkstoff Nr. - | | | |
| Werkstückkanten nach | | Genehm. LEUE | 01.04.1992 | Zeichnungsmaßbild | Art.-Nr. | | |
| - | | Norm KALLE | 01.04.1992 | " | " | | |
| ISO-Methode E | | Ers. f. - | | | | | |
| Benennung | IPE 6501 s ... | | | Zeichnungsnr. | Z001-2372-4 | | Blatt |
| | | | | | | 1 | |
| | | | | | | | von 1 |